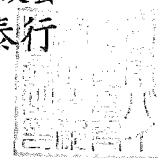


バイオ炭品質証明書

株式会社 TAYASU 殿

2024年12月4日受領のバイオ炭（受付番号：24-14）について
日本バイオ炭普及会バイオ炭規格に則り
その品質は下記のとおりであることを証明する。

2025年2月4日
日本バイオ炭普及会
品質部門長 沖森 泰行



- 1) バイオ炭原料：もみ殻
- 2) バイオ炭原料採取地：福井県福井市上伏町5-1
- 3) バイオ炭製造方法：機械炉
- 4) バイオ炭製造地：福井県福井市北檜原町13-26
- 5) バイオ炭の種類：もみ殻・稲わら由来炭（熱分解）
- 6) 製炭温度：350℃超
- 7) 品質証明対象数量：10トン（65.4 m³）
- 8) 品質有効期限：発行日より1年（発行日を含む）
- 9) 品質測定事項

測定項目	単位	測定結果
かさ密度	g/cm ³	0.153
水分	%	1.0
灰分	%	64.2
揮発分	%	6.1
難分解性炭素分	%	26.3
バイオ炭 1kg あたりの付随的 CO ₂ 排出量	kg-CO ₂	0.01

※水分・灰分・揮発分・難分解性炭素分は全て気乾ベースです。

※CO₂の重量に換算する場合は、難分解性炭素重量に

換算係数（44/12≒3.67）をかけてください。

※なお、J-クレジット制度に適用する場合は難分解性炭素分の値ではなく、
方法論 AG004 で規定される以下の炭素分を用いる。

炭素含有率と炭素残存率を包括した値に対応	%	31.85
----------------------	---	-------

なお、上記、貴社製品の品質証明は貴社サンプルと貴社提供情報から、実験及び
算出したもので、貴社製品の品質は貴社の責任に帰することを申し添えます。